

# Especificaciones



HYPOGEN generadores de Ácido Hipocloroso

- Pantalla táctil
  - › Pantalla a color de 5x4".
  - › Revestimiento de membrana táctil resistente.
- Sensores de seguridad integrados
  - › Sensores de agua, caudal y nivel
- Fuente de alimentación
  - › 50 amperios 24v modo de conmutación
- Pila de electrodos
  - › [1] x 15.000 hr polaridad inversa
- Temperatura de funcionamiento
  - › 45°F (7°C) a 95°F (35°C) temperatura del aire
  - › 50°F (10°C) a 80°F (26°C) temperatura del agua
- Especificaciones electricas
  - › Amperios primarios CA máximos - (3.5)
  - › Voltaje / Hz - (110-240v 50 / 60Hz monofásico)
  - › Requiere disyuntor - (15 amperios)

Dimensiones	HYPOGEN 2.0	HYPOGEN 5.0
Ancho x Largo x Alto	19"x 45"x 56"	19" X 45" X 56"
Peso	80 lbs.	80 lbs.
Agua requerida	HYPOGEN 2.0	HYPOGEN 5.0
Flujo de agua	0.1 gpm	0.25 gpm
Presión de agua (min)	25 psi	25 psi
Presión de agua (max)	50 psi	50 psi
Ablandador de agua	No requiere.	
Desempeño	HYPOGEN 2.0	HYPOGEN 5.0
Ácido hipocloroso (sanitizante)	0.1 gpm (144 g / day)	0.25 gpm (360 g / day)
(sanitizante) pH	5.5 - 7 adjustable	
(sanitizante) FAC	> 1,000ppm	
Uso de Sal y Ácido	HYPOGEN 2.0	HYPOGEN 5.0
Uso estimado de sal	10 lbs. / 240g	10 lbs. / 240g
Uso estimado de ácido	1g / 180g	1g / 180g
Tipo de sal	Roca, solar o evaporada	
Tipo de ácido	Ácido acético / Ácido muriático	



Intertek

EPA est. No. 082229-GA-001

Descubra más sobre la producción de Ácido Hipocloros en [www.chlorkingmexico.com](http://www.chlorkingmexico.com)



La producción de ácido hipocloroso in-situ ahorra tiempo y dinero.  
¿Por qué confiar en las cadenas de suministro para sus necesidades de sanitización y desinfección, cuando puede producir todo el desinfectante que necesita en el lugar?

ChlorKing® fue pionera en la tecnología de generación de cloro in-situ en la década de 1970. Al darse cuenta del potencial para piscinas y aplicaciones comerciales, la empresa comenzó a generar "agua de máxima calidad" con tecnología simple pero muy avanzada. En la actualidad, ChlorKing® lidera el camino en la cloración salina comercial y constantemente busca nuevas fronteras en soluciones desinfectantes, incluida la tecnología de luz ultravioleta y sus generadores de cloro in-situ NEXGEN<sub>pH</sub>. Estas soluciones ecológicas están cambiando la forma en que tratamos el H<sub>2</sub>O.



Tecnología más inteligente, agua más segura.

12-2020

Sistemas de cloración salina • Sistemas de luz UV • Sistemas de oxidación mixta

ChlorKing® México ventas@chlorkingmexico.com +52 1 998 362 3236 www.chlorkingmexico.com

# HYPOGEN

Producción in-situ de HOCl  
desinfectante de amplio espectro.



Tecnología más inteligente, agua más segura.

## Patógenos

Influenza  
Norovirus  
Bacilo  
Campylobacter  
Enterococcus  
Escherichia coli  
Listeria  
Pseudomonas  
Salmonela  
Estafilococo  
Vibrio  
Hepatitis  
Hongos

## Aplicaciones

Industria Médica  
Dental  
Cuidado de la salud  
Saneamiento hospitalario  
Hostelería  
Parques y recreación  
Cruceros  
Piscinas  
Escuelas  
Gimnasios  
Supermercados  
Restaurantes  
Procesamiento de productos  
Preparación y superficies en  
contacto con alimentos  
Bebidas y Lácteos  
Procesamiento de mariscos  
Avicultura  
Ganadería  
Agricultura  
Biofilm  
Tratamiento de agua  
Torres de enfriamiento  
Lavandería Comercial



## HYPOGEN

Generador de Ácido Hipocloroso in-situ

El sistema HYPOGEN de ChlorKing® es un generador in-situ autónomo, optimizado para producir ácido hipocloroso con pH neutro, utilizando la tecnología de ChlorKing®. El sistema convierte la sal, el agua, un ácido débil y la electricidad en una solución eficaz que puede sustituir una gran cantidad de productos químicos convencionales utilizados a diario.

## Tecnología monocelular



El HYPOGEN de ChlorKing® utiliza tecnología de flujo único para producir HOCl, a diferencia de la mayoría de los generadores de HOCl disponibles en el mercado. Otros sistemas de agua electrolizada utilizan una membrana que separa el cátodo del ánodo, produciendo anolito (HOCl) y catolito (hidróxido de sodio), lo cual es muy poco confiable y requiere un mantenimiento frecuente, además de que requiere que el hidróxido de sodio se desperdicie, ya que es un subproducto de la producción de HOCl.

## Fiabilidad.

HYPOGEN produce HOCl a partir de la reacción electroquímica de agua, sal, un ácido débil y electricidad. ChlorKing® es líder en el diseño y fabricación de generadores in-situ, utilizando nuestras celdas patentadas y componentes certificados.

## ¿Por qué generar en el sitio?

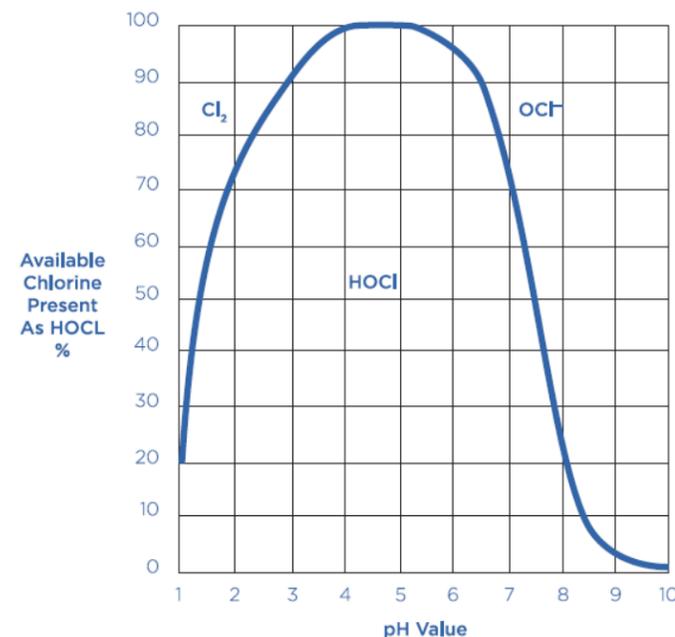
Las cadenas de suministro pueden ser muy largas, y tener la capacidad de producir su propio sanitizante y desinfectante en sus instalaciones significa que ya no depender de proveedores externos. Las materias primas para la producción de HOCl son fáciles de encontrar y están disponibles incluso en las ferreterías locales.

## Detalles operativos.

El sistema HYPOGEN de ChlorKing® produce HOCl a 1,000ppm con un pH entre 5 a 7, produciendo más del 95% de HOCl de manera constante. El sistema utiliza alimentadores de sal saturada e interruptores de nivel ChlorKing® para automatizar el proceso de producción. A medida que usa la solución, el sistema se enciende automáticamente y llena el tanque de almacenamiento. Mantener sal en el alimentador de sal y ácido débil en el alimentador de ácido es todo lo que se requiere del operador. El sistema HYPOGEN utiliza celdas de polaridad inversa, por lo que no es necesario limpiarlas.

## HOCl depende del pH.

El pH es muy importante en la producción de HOCl. HYPOGEN controla el pH durante la producción con nuestro sistema automatizado.



## Costo de producir HOCl.

Los sistemas HYPOGEN de ChlorKing® requieren muy pocos materiales crudos para producir HOCl, y pueden producir 4 litros de solución por menos de \$6 pesos. Compare eso con el costo de comprar cada mes las soluciones para sanitizar y desinfectar su instalación.

## HYPOGEN

Generador de HOCl in-situ

## MODELOS

HYPOGEN 2.0 (144 GPD)

HYPOGEN 5.0 (350 GPD)

HYPOGEN 25 (1,700 GPD)

