



SENTRY Sistemas de luz Ultravioleta

Su instalación se esfuerza por promover un entorno saludable para sus miembros e invitados. Con un sistema de luz ultravioleta Sentry de ChlorKing®, su piscina ahora puede convertirse en una atracción en lugar de un dolor de cabeza.

¿Por qué usar luz ultravioleta?

Los sistemas de luz ultravioleta Sentry de ChlorKing® agregan un segundo nivel de protección para sus clientes contra los patógenos en el agua de piscina. También reducen drásticamente el nivel de cloraminas que a menudo pueden abrumar las áreas de piscinas cubiertas.

Fácil de usar.

Sentry UV de ChlorKing® ofrece la operación más simple disponible apegados la filosofía "Hazlo simple y

funcionará". Un panel de control LED permite al operador inspeccionar visualmente el funcionamiento y advertirá de cualquier mal funcionamiento o situación que necesite atención.

Beneficios de Sentry UV:

- * Tecnología de amalgama
- * Mejor calidad de agua y el aire.
- * Reducción del consumo de cloro.
- * Reducción de bacterias en el agua.
- * No más trajes de baños manchados.
- * 13.000 horas de vida útil de la lámpara EOL.
- * Desconexiones rápidas.
- * Cámaras de acero inoxidable 316L.
- * Programa 80 cámaras para piscinas pequeñas y jacuzzis.
- * Alimentación de 120v.
- * Longitud de onda de 254 nm para esterilización y 185 nm para oxidación.

Fácil de instalar.

Los sistemas Sentry UV de ChlorKing® se pueden instalar vertical u horizontalmente y se adaptan a la mayoría de las salas de bombas existentes. Disponibles con tamaños de brida de 2" a 10" y configuraciones de entrada y salida de "U" o "Z" para una instalación aún más fácil.

Conjunto de desconexión rápida.

Los sistemas Sentry UV de ChlorKing® cuentan con un conjunto de mangas de desconexión rápida permitiendo la extracción de mangas de cuarzo más fácil de la industria. Este diseño único permite al operador quitar las mangas en menos de 1 minuto cuando se requiere cambiar, limpiar o reemplazar. ¿Por qué luchar con los costosos y problemáticos limpiadores automáticos de los sistemas tradicionales.

SAG Ultraviolet Light MODELS

MODEL	# LAMPS	FLANGE	POWER	AMP DRAW	MAX FLOW RATE 45mj/cm2	TRANSMITTANCE
SAG-120APVC	1	2"	120v single phase	1.2	75 gpm	95%
SAG-240APVC	2	3"	120v single phase	2.4	150 gpm	95%
SAG-120A	1	2"	120v single phase	1.2	50 gpm	95%
SAG-240A	2	3"	120v single phase	2.4	120 gpm	95%
SAG-480A	4	4"	120v single phase	4.8	350 gpm	95%
SAG-720A	6	6"	120v single phase	7.2	620 gpm	95%
SAG-960A	8	6" or 8"	120v single phase	9.6	770 gpm	95%
SAG-1200A	10	8" or 10"	120v single phase	12	1140 gpm	95%



Safer water through smarter technology.

ChlorKing pioneered on-site chlorine generating technology in the 1970's. Realizing the potential for swimming pools and commercial applications, the company began generating "ultimate water" with simple, yet highly advanced technology. Today, ChlorKing® leads the way in commercial saline chlorination and is consistently seeking new frontiers in sanitizing solutions including ultraviolet light technology and their NEX-GEN® pH onsite chlorine generators. These environmentally friendly solutions are changing the way we treat H²O.



On-site Chlorine Generators • Ultraviolet Light Systems • Mixed Oxidant Systems